

SEFI



MULTIDIAL UPE

Caractéristiques :

- Tube UPE de qualité alimentaire blanc lisse
- Armature fils synthétiques avec hélice de renfort acier
- Revêtement EPDM couleur bleu aspect grain toile
- Diamètre intérieur 25mm à 100mm
- Pression de service 10 bar
- Dépression maximum 0.9 bar
- Température : -30°C à +100°C
- Rayon de courbure de 80 à 400 mm

Domaines d'applications :

Aspiration et évacuation de tous les aliments aqueux, acides et gras tels que le lait, les jus de fruits, le vin, la bière, les eaux de vie et spiritueux, les huiles végétales. Conçu pour les usines de traitement, NEP, tous les process alimentaires avec lavages fréquents à température élevée.

Process chimie et pharma sans besoin de norme et homologation autre que l'alimentarité.



Avantages :

- Le tuyau est conforme à la norme alimentaire Européenne 10/2011 et Américaine FDA 177.1520
- Fonctionne à +100°C et conforme à tous les stimulants d'aliments à +70°C
- Aucune transmission d'odeur ou de goût
- Résiste à la vapeur jusqu'à +130°C pendant 30 minutes
- Tube UPE résistant aux nettoyages chimiques les plus couramment utilisés
- Sans Phtalate



Recommandations SEFI :

En complément du Citerdial ou de l'Alcodial lorsque la température est supérieure à +80°C.

Gamme complète en stock. Livraison de tuyau nu à longueur.

Fabrication de flexible équipé de raccords SMS, DIN, MACON, Symétrique sous 24 à 48 heures en fonction de la quantité.