

Produits Industriels Spirax Sarco

DISTRIBUTEURS CONSEILS AGREES



Notre Partenaire

SEFI

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco

Spirax Sarco France

Spirax Sarco France a été fondée en 1937.

Aujourd'hui, Spirax Sarco France emploie plus de 300 personnes au sein de 2 unités :

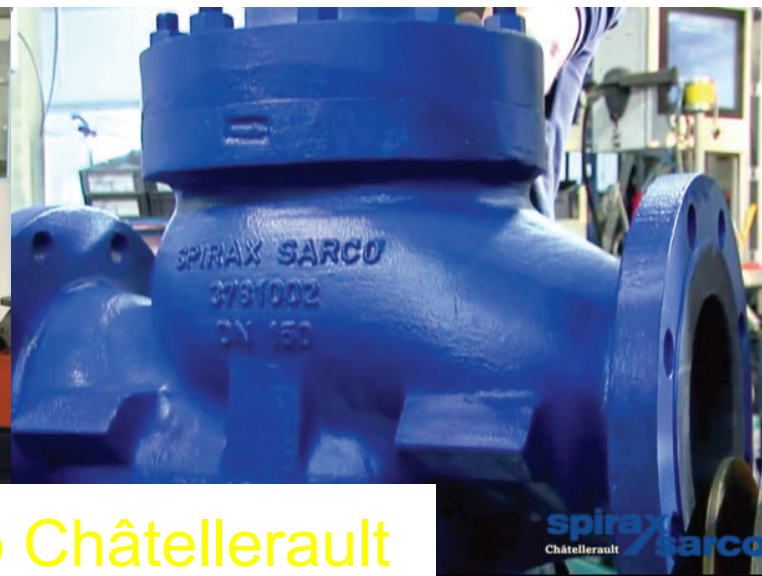
- Le siège social de Trappes (78), où se situent les services commerciaux divisés en pôles technologiques, les services administratifs et le magasin de stockage pour la France.

Le site de Trappes est certifié ISO 9001 version 2008, ISO 14001 version 2004 et MASE depuis 2006.

- L'unité de production de Châtellerault (86) - Centre d'Excellence Régulation - fabrique par an plus de 370 000 produits finis : vannes de régulation et leurs servomoteurs, clapets de retenue, séparateurs, filtres à tamis et divers accessoires de distribution vapeur ainsi que 360 000 pièces usinées.

Elle est certifiée ISO 9001 version 2008, ISO 14001 version 2004, OHSAS 18001 et DESP conception.

Spirax Sarco possède une plate-forme technique unique en France. Elle est l'expression de la volonté de la société d'investir dans les hommes et dans la transmission du savoir.

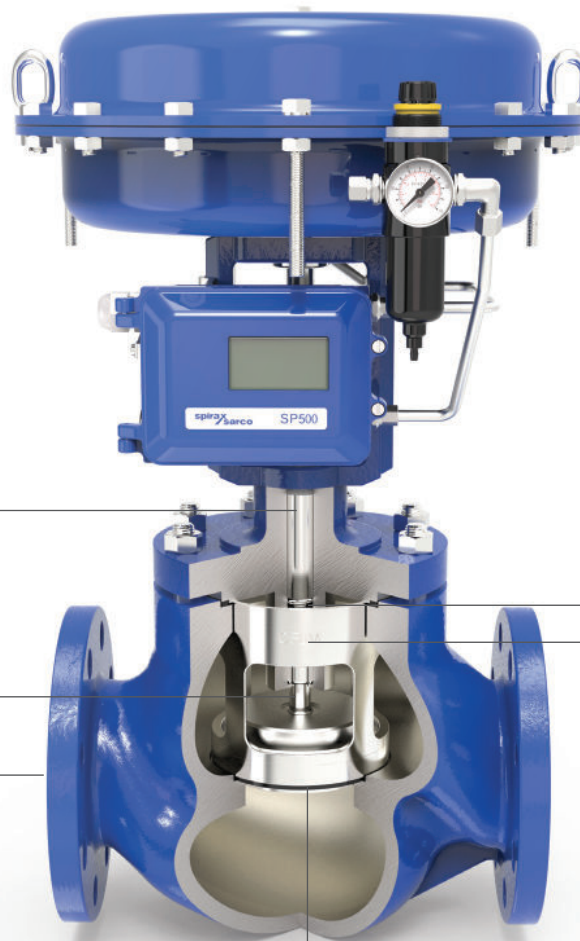


Spirax Sarco Châtellerault Centre d'excellence



First for Steam Solutions

Vanne de régulation Spira-trol pneumatique ou électrique



Etanchéité de tige de vanne

Choisissez une étanchéité de tige correspondant à votre température de fonctionnement et qui réduit les émissions

Sécurité et efficacité du process

FAF

Encombrement normalisé

Clapet

Clapets profilés et équilibrés

Clapet à débit réduit

Précision et adaptivité de régulation

Siège

Choisissez la meilleur matière du siège pour votre application

Gamme des vannes Spira-trol

Type de vanne		Série L	Série K	Série K	Série J
Classe du corps		PN16 / ASME 125	PN25 / ASME 250	PN40 / ASME 300	ASME 600
Matière du corps		Fonte	Fonte GS	Acier carbone Acier inox	Acier carbone Acier allié Acier inox
Diamètres	DN15 à 100 / ½" à 4"	✓	✓	✓	✓
	DN125 à 200 / 5" à 8"		✓	✓	✓
	DN250 et 300 / 10" et 12"		✓	✓	
Raccordements	Taroudés BSP / NPT	✓	✓	✓	✓
	Brides	✓	✓	✓	✓

Conditions de service : Régulation de pression / de température / de débit

Fluide	
Pression amont	bar eff.
Pression aval	bar eff.
Débit	kg/h
Température	°C
Actionneur : <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Electrique	

DN tuyauterie amont	
DN tuyauterie aval	
Si débit inconnu, DN imposé	
Matière du corps	
Type de raccordement	
Positionneur : <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Electropneumatique	

Actionneurs pneumatiques ou électriques



Actionneur pneumatique ou électrique simple effet associé aux vannes de régulation de la gamme Spira-trol Spirax Sarco. Version tige "sort" ou "rentre" par manque d'air, suivant position du clapet par sécurité et manque d'énergie.

Positionneurs Numériques

Positionneur SP500 - Simple effet

Les positionneurs numériques SP500 contrôle la position du clapet de toutes vannes pneumatiques à déplacement linéaire ou rotatif en fonction d'un signal de commande 4-20 mA.

Le SP500 dispose de nombreuses fonctions programmables via le menu en utilisant le clavier et les données alphanumériques LCD.

Le SP500 est fourni avec un kit de montage NAMUR standard pour fixation sur arcade ou colonne. Un kit de montage conforme à la norme VDI/VDE 3845 est fourni pour les vannes rotatives.



Un Positionneur SP500 avec recopie de position 4-20 mA et 2 contacts de position numérique est disponible en option.

Caractéristiques techniques

Plage du signal d'entrée	4-20 mA nominal
Signal d'entrée minimum (alimentation en boucle)	3,6 mA
Pression d'alimentation d'air minimale	1,4 bar eff. au-dessus de la plage du servomoteur
Pression d'alimentation d'air maximale	7 bar eff.

Régulateurs Pneumatiques

Régulateur pneumatique Série 600

Pour les régulation de pression ou de température, l'instrumentation pneumatique répond aux exigences les plus sévères, et se positionne comme une alternative importante aux régulateurs électroniques dans bien des cas.



First for Steam Solutions

Détendeurs DLV



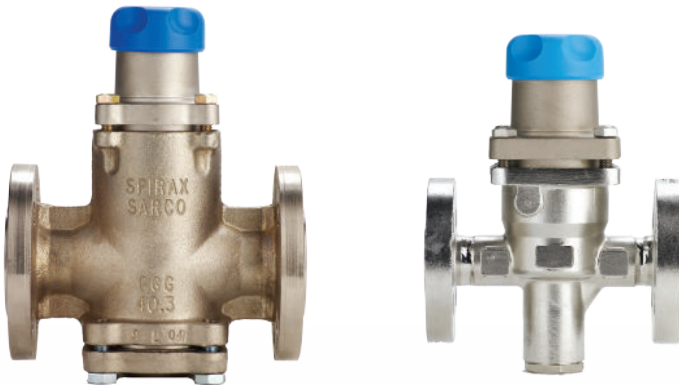
Le DLV7 est un détendeur à action directe pour vapeur en fonte GS. En standard, le servomoteur a une membrane en EPDM et convient pour les applications industrielles utilisant la vapeur d'eau.

Nota : Un pot de condensation type WS4 doit être installé entre la prise de pression détendue et le servomoteur afin de protéger la membrane.

Dimensions en mm

DN	Brides EN 1092 PN16 et PN25 Dimension face à face
DN15	130
DN20	150
DN25	160
DN32	180
DN40	200
DN50	230
DN65	290
DN80	310
DN100	350

Détendeurs BRV et SRV



Dimensions en mm

DN	Brides EN 1092 PN25 Dimension face à face
DN15	150
DN20	150
DN25	160

Le BRV et le SRV sont des détendeurs automoteurs à action directe, pour utilisation sur la vapeur, l'air comprimé et autres gaz. De conception compactes et facile à installer, ils procurent une régulation précise de la pression sous des conditions de débits stables et représentent une alternative économique par rapport aux détendeurs pilotés.

Une technologie de fabrication avancée a permis de construire un détendeur de grande longévité avec toutes les pièces internes en acier inoxydable pour répondre aux besoins de la plupart des applications industrielles. Une version avec soufflet en bronze est disponible pour des applications sujettes à une contamination par halogénures.

Détendeurs-Régulateurs de pression série DP



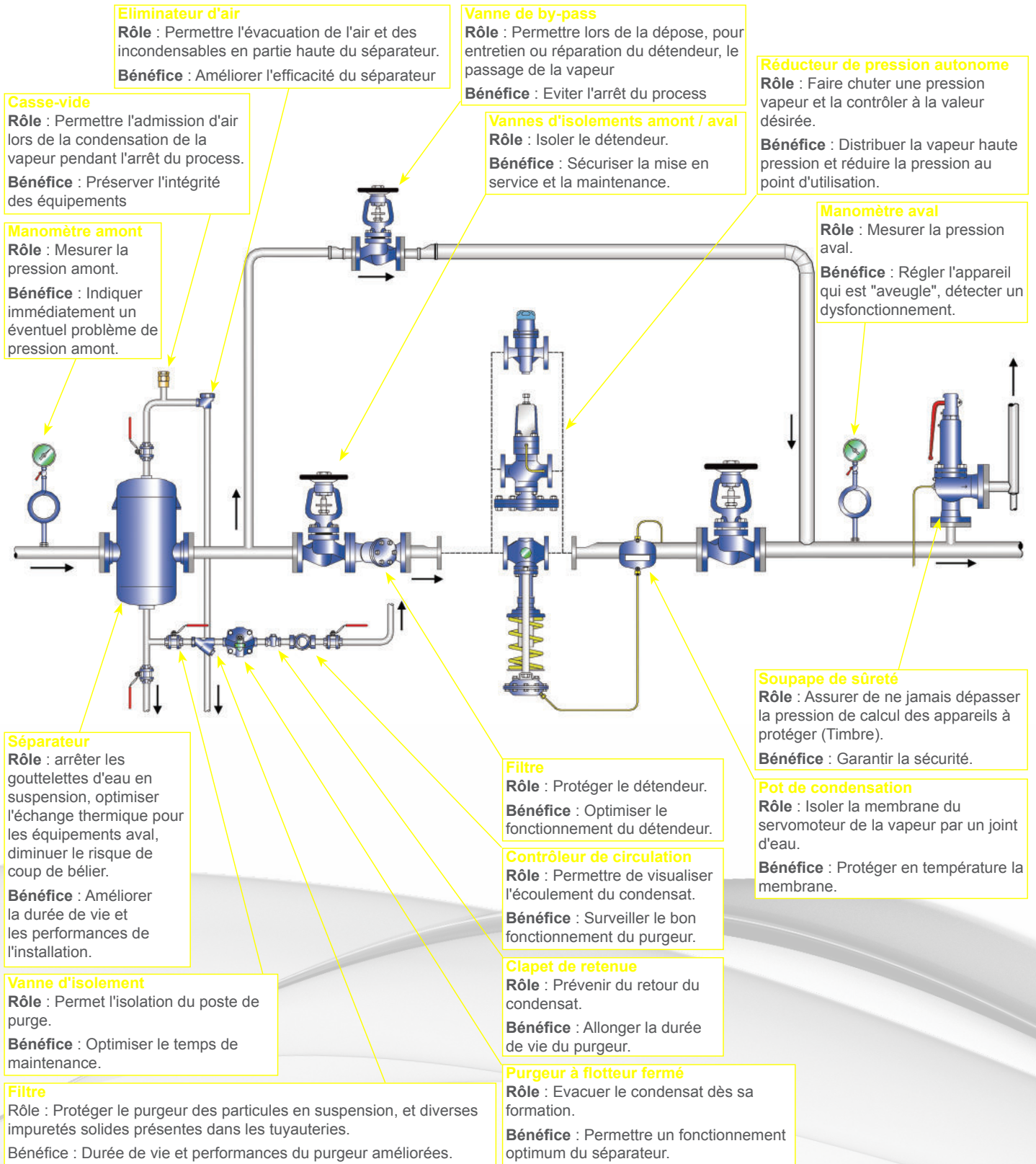
Le Détendeur-régulateur de pression Série DP Spirax Sarco régule avec précision la pression aval, indépendamment de la pression amont, ou des variations de débits.

Il est recommandé pour des applications de process, pour l'installation sur des équipements OEM, pour une régulation précise de process ou une interface externe ou un réglage à distance sont exigés. Ce détendeur compact et polyvalent fournira une solution efficace sur nombres d'applications de régulation de pression. Disponible sur la vapeur, l'air comprimé ou les gaz industriels, la série DP offre une large gamme d'options de régulation.

Le DP27 est le détendeur-régulateur de pression autonome piloté le plus vendu chez Spirax Sarco. Il combine une grande précision de régulation avec une résistance accrue lors d'un fonctionnement en zone difficile, entretien facilité et sélection simplifiée.

Détendeurs-Régulateurs

Le détendeur piloté est la seule réponse possible à une parfaite précision de la détente vapeur, en gardant la fonctionnalité et le coût de la technologie autonome.



Conditions de service : Régulation de pression

Fluide	
Pression amont	bar eff.
Pression aval	bar eff.
Débit	kg/h
Température	°C

DN tuyauterie amont	
DN tuyauterie aval	
Si débit inconnu, DN imposé	
Matière du corps	
Type de raccordement	

First for Steam Solutions



Robinet à soupape à soufflet

Avantages

En standard, le clapet profilé permet un contrôle du débit à l'ouverture et d'un système de blocage.

Dimensions face à face

Tous robinets à brides suivant normes EN 558 et ANSI B16.10

DN	PN	ASME 150	ASME 300
DN15	130	108	152
DN20	150	117	178
DN25	160	127	203
DN32	180	-	-
DN40	200	165	229
DN50	230	203	267
DN65	290	-	-
DN80	310	241	317
DN100	350	292	356
DN125	400	-	-
DN150	480	406	445
DN200	600	-	559
DN250	730	-	-



Matelas isolant



Robinet à piston

Avantages

En standard, le robinet à piston Bonetti est équipé de bagues d'étanchéité en graphite lamellaire armé inox. Ces bagues sont brevetées par Bonetti depuis 1993.

Robinet à piston Taraudés et à souder

DN	BSP/NPT/SW		RP41S/42S NPT
	PI	PR	
3/8"	100	-	-
1/2"	100	85	120
3/4"	120	100	120
1"	135	120	120
1 1/4"	160	135	160
1 1/2"	185	160	185
2"	195	185	185

PI = Passage intégrale
PR = Passage réduit



Vanne LF - TOR

Avantages

En standard, clapet plat. Encombrement identique aux robinets à soupape à soufflet et aux robinets à piston pour une motorisation sans modification de tuyauterie. Pièces d'usures communes à la vanne de régulation.

Vanne LF pneumatique Taraudés et à brides

DN	Taraudés BSP	Brides* PN16
DN15	130	130
DN20	155	150
DN25	160	160
DN32	185	180
DN40	205	200
DN50	230	230
DN65	-	290
DN80	-	310
DN100	-	350

Conditions de service :

Modèle de robinet	
Fluide	
Pression aval	bar eff.
Débit	kg/h
Température	°C

DN tuyauterie	
Matière du corps	
Type de raccordement	
PN de raccordement	

Produits Industriels

Purgeurs de condensat



Purgeurs FT



Purgeurs Série S et SCA



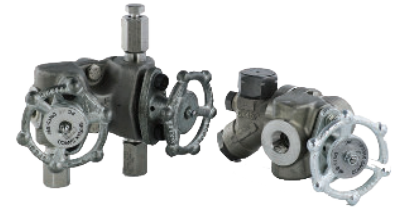
Purgeurs TD



Purgeurs BPC et MST



Purgeurs SMC



Connecteurs

La purge de condensat sur circuit vapeur.

Un rôle essentiel dans le rendement de votre installation vapeur
 Lorsqu'elle libère une partie de son enthalpie, la vapeur d'eau se condense et passe de l'état gazeux à l'état liquide. La présence d'eau est une barrière extrêmement efficace contre le transfert d'énergie. C'est aussi une source de détérioration des tuyauteries ou éléments des canalisations par entraînement à grande vitesse des particules d'eau en suspension dans le flux de vapeur. La qualité du dispositif de purge joue donc ainsi un rôle essentiel dans la durée de vie de l'installation, le rendement de l'installation vapeur et l'économie de combustible.

La fonction d'un purgeur

Le purgeur est un organe mécanique d'isolement automatique qui doit être ouvert en présence d'eau et fermé en présence de vapeur. A noter que l'élimination de la phase liquide n'est pas du ressort du purgeur mais qu'elle est la conséquence de la différentielle de pression entre le réseau vapeur et le réseau de retour condensat.

D'une manière générale, on peut classer les purgeurs en trois groupes principaux qui sont basés sur la technologie mise en œuvre pour la détection des phases :

- **Les mécaniques,**
Purgeurs à flotteur fermé et purgeurs à flotteur inversé ouvert
- **Les thermostatiques,**
Purgeurs à capsule à pression équilibrée et purgeurs bimétalliques
- **Les thermodynamiques,**
Purgeurs à disque
- **Réalisation d'audits avec rapports**

spirax/sarco		SEFI
Client : E FOUCRET (SEFI)		Date de l'audit : 06/02/2014
Site : LAVERIE VARLENNIS		
N° du purgeur :	34	Pression de service : Pression amont : 11 bar Pression aval : bar
Localisation dans le bâtiment : Bouzeli n° ligne 1		
Localisation du purgeur : Sicil sans stéril arrivée vapeur		
Application : Ligne		
Photo du poste de purge		
		
Détails du purgeur		
Technologie : Thermodynamique		
Référence : TD42		
Constructeur : Spirax Sarco		
Raccordement : DN 15 (BSP)		
Type de montage : Horizontal		
Encombrement :		
Etat : En Tuile		
Temps de fonctionnement : 2 000 h		
Pertes vapeur : 1,9 kg/h (soit : 15,83 T/an)		
Observations		
Poste de purge préconisé		

Conditions de service : Régulation de pression

Modèle de purgeur	
Fluide	
Pression amont	bar eff.
Pression aval	bar eff.
Débit	kg/h

Température	°C
DN tuyauterie	
Si débit inconnu, DN imposé	
Matière du corps	
Type de raccordement	

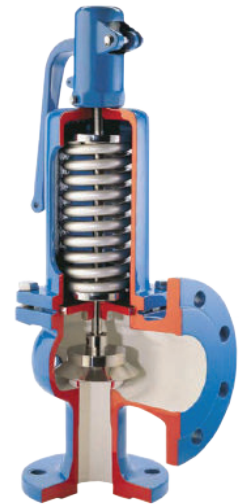
First for Steam Solutions

Soupapes de sûreté

Les organismes modernes imposent par des normes de santé et de sécurité l'obligation d'incorporer sur les installations et les process, des dispositifs de sécurité et de précautions qui pourront éviter les conditions dangereuses. Les soupapes de sûreté protègent contre les surpressions tous types de process industriels, que ce soit dans les industries traditionnelles jusqu'aux grands sites de production chimique et pétrolière.

Avantages

✓	Protection de l'environnement, production efficace et soutenue, gain de productivité.
✓	Disponible pour les applications d'expansion thermique partout dans le monde.
✓	Large gamme de fluides protégés.
✓	Vastes solutions adaptées pour toutes les applications partout dans le monde.
✓	Qualité et fiabilité garantie.
✓	Fiabilité démontrée minimisant la durée et les coûts de maintenance.
✓	Une soupape de sûreté quand et où vous en avez besoin.
✓	Spirax Sarco garantit le savoir, le service et le support technique partout dans le monde.



Filtres

Modèle	Matière							Pression maximale de fonctionnement	Diamètres	Raccordements			Crépines standards en acier inox	
	Laiton	Bronze	Fonte	Fonte GS	Acier	Acier allié	Acier inox			Taraudés	SW - BW	Brides	0,8 mm - DN8 au DN80	1,6 mm - DN100 au DN200
Fig 12	✓							21 bar eff.	3/8"	✓			✓	
Fig 12		✓						21 bar eff.	1/2" à 2 1/2"	✓			✓	
Fig 33			✓					13 bar eff.	15 à 200			✓	✓	✓
Fig 12 SG				✓				21 bar eff.	1/2" à 3"	✓			✓	
Fig 37				✓				40 bar eff.	15 à 150			✓	✓	✓
Fig 14 HP					✓			136,2 bar eff.	1/4" à 2"	✓	SW		✓	
Fig 34					✓			35 bar eff.	15 à 200			✓	✓	✓
Fig 34 HP					✓			102,1 bar eff.	15 à 200	✓	✓	✓	✓	✓
Fig 18 HP						✓		220 bar eff.	1/2" à 2"	✓	✓		✓	
Fig 16							✓	50 bar eff.	3/8" à 2"	✓			✓	
Fig 16L							✓	50 bar eff.	3/8" à 2"	✓	✓		✓	
Fig 36							✓	38 bar eff.	15 à 200			✓	✓	✓

Clapets de retenue

Modèle	Matière					Pression maximale de fonctionnement	Diamètre	Raccordements
	Bronze	Fonte	Fonte GS	Acier carbone	Acier inox			
DCV41					✓	33 bar eff.	1/2" à 1"	BSP-NPT
DCV3					✓	33 bar eff.	15 à 100	Entre-brides
DCV4					✓	33 bar eff.	15 à 100	Entre-brides
DCV6					✓	43,6 bar eff.	15 à 100	Entre-brides
DCV8					✓	28 bar eff.	15 à 100	Entre-brides
DCV10					✓	25 bar eff.	25 à 250	Entre-brides
DCV10C				✓		42 bar eff.	125 à 250	Entre-brides
LCV1	✓					14 bar eff.	1/2" à 3"	BSP-NPT
LCV3		✓				14 bar eff.	1/2" à 4" - 15 à 100	BSP-NPT / Brides
LCV7			✓			14 bar eff.	1/2" à 4" - 15 à 100	BSP-NPT / Brides
LCV4				✓		14 bar eff.	1/2" à 4" - 15 à 100	BSP-NPT / Brides

Purgeurs-Pompes APT14

L'APT14 est un purgeur-pompe de classe PN16 avec raccords à brides ou taraudés. Il est capable en fonction des conditions de service d'agir en tant que "purgeur automatique" ou comme "pompe à fluide auxiliaire". Actionné par de la vapeur d'eau en "mode pompe", il a été conçu pour évacuer les condensats hors des procédés sous toutes conditions de fonctionnement, y compris sous vide.

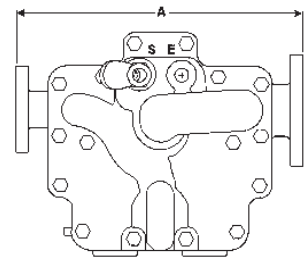
Avantages pour l'utilisateur

✓	Unité compacte
✓	Fonctionne avec 0,2 m de hauteur de charge (sol/point de purge).
✓	Installation adaptée pour process au niveau du sol.
✓	Evacue les condensats sous toutes conditions de débit, même sous-vide.
✓	Ne nécessite pas d'électricité - approprié pour les zones dangereuses.
✓	Débit élevé dans un ensemble compact.
✓	Disponible avec certification EN 10204 3.1. en standard.
✓	Peut être fourni avec certification TÜV.
✓	Garantie Spirax Sarco d'assistance technique dans le monde entier.



Dimensions en mm

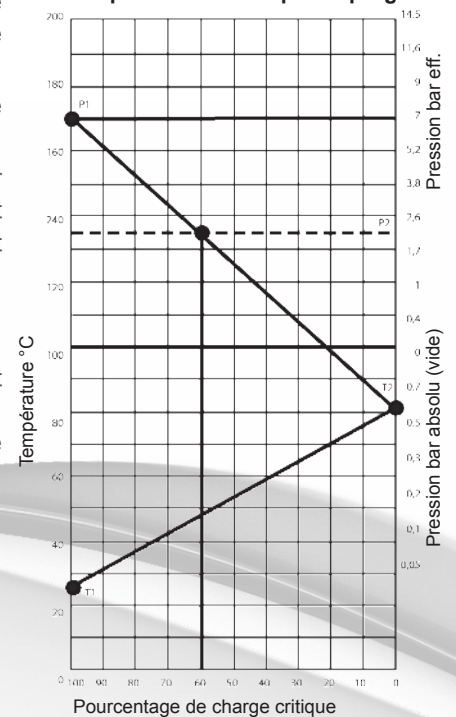
Modèle	Série	Matière	Raccordement	A
APT14	Standard	Fonte GS	Taraudé BSP	350
			A brides PN16	389
APT14HC	Haute capacité	Fonte GS	A brides PN16	476
APT14SHC	Haute capacité	Acier carbone	A brides PN16	508



Utilisation de l'abaque de seuil critique de purge

- 1) Repérer les points correspondants aux températures moyennes du fluide secondaire à l'entrée (T1) et à la sortie (T2) de l'échangeur, respectivement à gauche et à droite du graphique.
- 2) Placer le point correspondant à la pression d'alimentation vapeur (P1) sur le côté gauche du graphique. Tracer la droite passant par P1 et T2.
- 3) Repérer le point d'intersection entre la droite (P1, T2) avec l'horizontale passant par le point représentatif de la contre-pression du système (P2). tracer à partir de ce point une verticale jusqu'au bas du graphique pour déterminer le pourcentage de débit correspondant au seuil critique de purge.

Abaque de seuil critique de purge



Dimensionnement du purgeur-pompe

Pour dimensionner exactement le purgeur-pompe, les informations ci-dessous doivent impérativement nous être communiquées.

1. Hauteur de charge disponible (axe tubulure de purge/sol). Si la sortie est montée verticalement, vous prendrez alors la base de la pompe (sol) à la face de sortie.
2. Pression de vapeur motrice disponible pour alimenter le purgeur-pompe en bar eff.
3. Contrepression effective totale à vaincre en aval du purgeur en bar eff.
4. Pression d'alimentation échangeur à puissance maximale en bar eff.
5. Débit vapeur maximale d'alimentation échangeur en kg/h.
6. Température minimale du fluide secondaire en °C.
7. Température maximale de consigne sur le fluide secondaire en °C.

Modèle	APT14	APT14HC et APT14SHC
Débit transféré par cycle en mode "pompe"	5 litres	8 litres
Hauteur de charge : 1 m Pression vapeur motrice : 5 bar eff. Contrepression totale : 1 bar eff.	Débit maxi en mode "purgeur"	Débit maxi en mode "purgeur"
	4 000 kg/h	9 000 kg/h
	Débit maxi en mode "pompe"	Débit maxi en mode "pompe"
	1 100 kg/h	2 800 kg/h

Conditions de service :

Fluide moteur	Vapeur saturée
Pression fluide moteur	bar eff.
Pression amont process	bar eff.
Contre-pression total	bar eff.
Débit de condensat	kg/h

Température sortie secondaire	°C
Température entrée secondaire	°C
Hauteur de charge	mm
Matière du corps	Fonte GS
Type de raccordement	

Débitmètre TFA



Compteur de vapeur fiable, utilisable dans un point précis

Innovant, le débitmètre TFA Spirax Sarco est conçu pour répondre aux défis de la surveillance économique des flux de vapeur dans les tuyauteries de petits diamètres. Vous pouvez donc évaluer avec précision la consommation d'énergie afin de l'optimiser et d'envisager une réduction de la consommation et améliorer la performance de votre installation dans tous les domaines.

Pas de pièces mobiles – Vous garantit une plus grande fiabilité.

Coûts réduits – Mesure le débit vapeur sur les tuyauteries de petits diamètres avec une installation simple et compacte.

Conçu pour la vapeur – Compteur précis sur les faibles débits et une meilleure durée de vie de l'équipement.

Amélioration de l'information de gestion – Évaluation précise des coûts d'utilisation.

Spirax Safebloc™

Robinet jumelé à soupape avec soufflet d'étanchéité DBB3

Le robinet jumelé à soupape avec soufflet d'étanchéité Safebloc™ est une solution d'isolement sûre, de conception compacte, offrant une réduction du temps d'installation et une réduction des fuites en ligne. L'innovation, une conception brevetée incorporant deux robinets d'isolement et un orifice de purge dans un ensemble compact. Cela le rend facile à utiliser et à manœuvrer, sans modification de tuyauterie, dans l'espace laissé par un seul robinet d'isolement. Il a été développé pour satisfaire les demandes croissantes des exigences de sécurité où un seul robinet d'isolement traditionnel est inadapté.

Le robinet jumelé à soupape avec soufflet d'étanchéité peut être utilisé sur une large variété d'applications comme la vapeur et les condensats, les process de liquides, les réseaux d'eaux chaudes et d'eaux froides, d'air comprimé et des installations de fluides thermiques.



Poste de purge compact STS17.2



Le poste de purge compact STS17.2 a été conçu pour fournir une solution de poste de purge prêt à installer, qui comprend un robinet d'isolement amont et aval, un corps comprenant le connecteur + un filtre et un clapet de retenue pour la version simple et 2 robinets d'isolement amont pour la version double. Des kits de sonde Spiratec intégrés sont disponibles pour contrôler le fonctionnement du purgeur.



Travailler avec SEFI, c'est :

Bénéficier de plus de 38 ans de savoir faire dans le métier de la distribution.

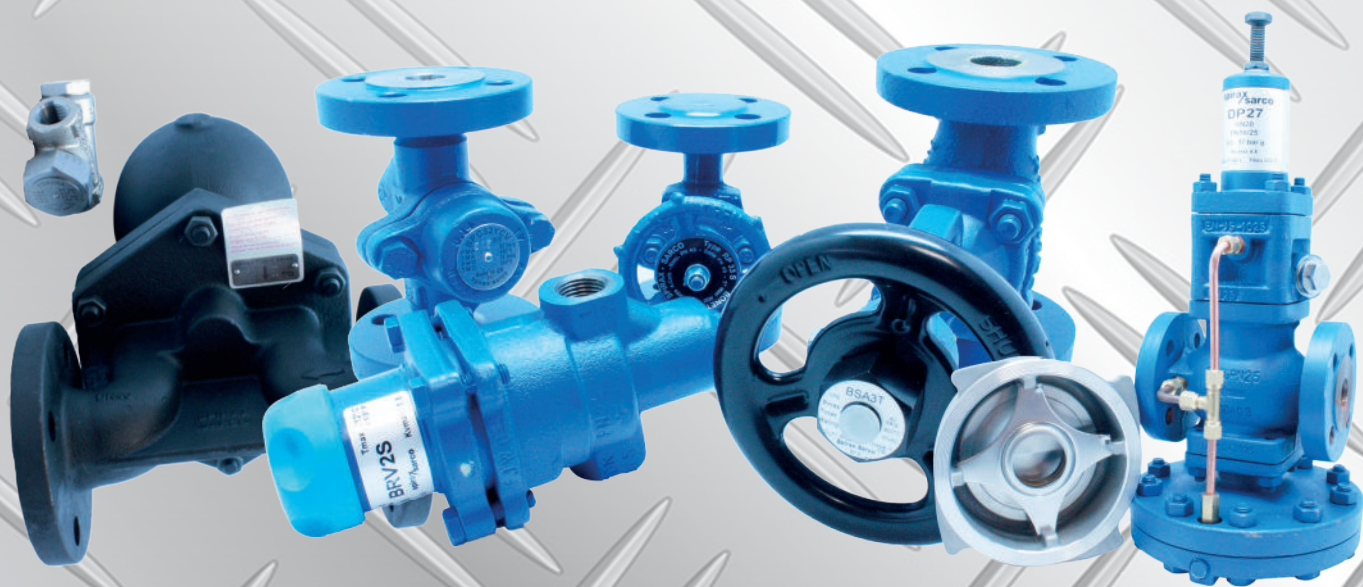
S'assurer la collaboration avec des fabricants leaders sur leurs marchés.

Répondre à vos attentes par des échanges permanents.

Disposer de stocks locaux adaptés à vos exigences.

www.sefitransmission.fr

Consultez nous également pour nos gammes complémentaires



Les produits SPIRAX SARCO ne sont pas distribués sur l'ensemble de notre couverture géographique.

