

SEFI

POMPES POUR *MACHINES-OUTILS*



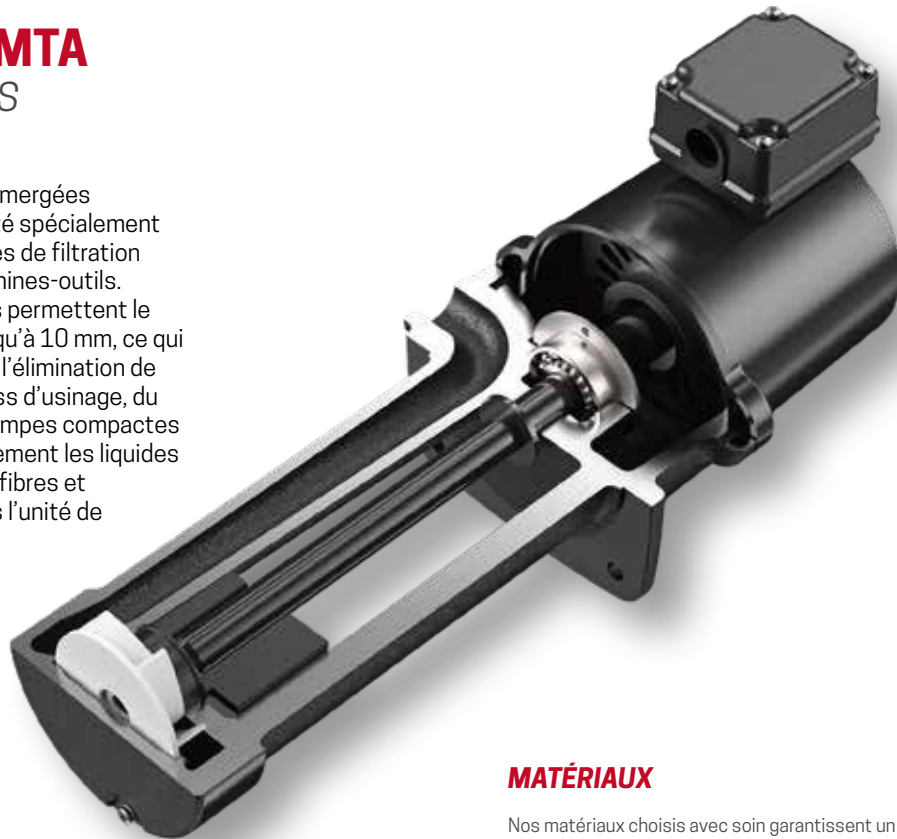
GRUNDFOS 

LA GAMME MTA

POUR SYSTÈMES DE FILTRATION

La gamme de pompes immergées monocellulaires MTA a été spécialement conçue pour les systèmes de filtration dans l'industrie des machines-outils. Les roues semi-ouvertes permettent le passage de copeaux jusqu'à 10 mm, ce qui rend la pompe adaptée à l'élimination de liquides dans tout processus d'usinage, du perçage/fraisage. Les pompes compactes MTA transfèrent efficacement les liquides contenant des copeaux, fibres et particules abrasives vers l'unité de filtration.

Les pompes basse pression sont disponibles dans de nombreuses variantes de débit et sont livrées avec une aspiration inférieure ou supérieure. La pompe ne nécessite aucun entretien et ne contient pas de garnitures mécaniques ou d'autres pièces d'usure. Les pompes MTA peuvent également être utilisées pour les installations de refroidissement.

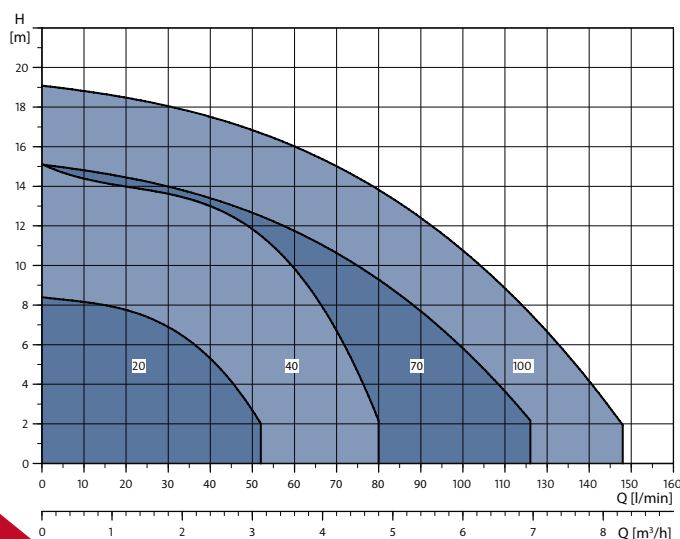


MATÉRIAUX

Nos matériaux choisis avec soin garantissent un fonctionnement optimal et une longue durée de vie. La partie supérieure de la pompe est fabriquée en fonte, tandis que la roue est disponible en composite ou en bronze. Le composite est utilisé dans les pompes MTA avec un débit jusqu'à 300 l/min. Pour les débits plus élevés, les roues sont en bronze afin d'assurer la résistance aux copeaux de métal par exemple. Comme le liquide pompé contient toujours de l'huile, il n'y a aucun risque de corrosion.

Caractéristiques de la pompe

Débit	max 25 m ³ /h (420 l/min)
Hauteur	max 15 m
Moteur	0.1-0.75 kW
Température du liquide	0 °C à +60 °C
Tailles de la pompe	10



- **MOTEUR**
Moteur triphasé
- **MOTEUR ET HYDRAULIQUE HAUT RENDEMENT**
Faibles coûts de fonctionnement
- **LONGUE DURÉE DE VIE DES ROULEMENTS**
Aucune maintenance nécessaire
- **AUCUNE GARNITURE MÉCANIQUE**
Aucune fuite
- **ASPIRATION SUPÉRIEURE OU INFÉRIEURE**
Options d'aspiration adaptées aux différents besoins
- **ROUE SEMI-OUVERTE**
Passage libre des solides et copeaux

LA GAMME MTR

POUR LES BESOINS DE PUISSANCE

La gamme MTR propose une large gamme de pompes à haut rendement, de longueurs d'hydraulique plongeante différentes, pour les besoins de débit jusqu'à 102 m³/h (1700 l/min) et de pression jusqu'à 35 bars. Les pompes MTR sont disponibles comme solution sur mesure en fonte ou en acier inoxydable et dans de nombreuses variantes.

En plus des applications de machine-outil, lavage, nettoyage et circulation des liquides de refroidissement, les pompes MTR sont également utilisées comme pompes à condensat ou pompes de filtration.

Elles conviennent aussi très bien aux applications de traitement d'eau.



MOTEUR

Moteur standard IE3 à vitesse fixe (MTR), ou avec convertisseur de fréquence intégré IE5 jusqu'à 11 kW - IE3 de 15 à 22 kW (MTRE), moteurs monophasés et triphasés. Protection moteur par Klixon, PTC et PT100 ou convertisseur de fréquence. Indice de protection IP55 en standard. Disponible dans une variante tropicalisée pour les environnements humides.

RACCORDS TUYAUTERIE

Filetage interne : Rp, G, NPT
Raccord : Bride carrée Grundfos, EN/DIN, JIS et ANSI.

LONGUEUR VARIABLE

Pour atteindre la profondeur exacte du réservoir, la longueur de l'hydraulique plongeante peut être étendue jusqu'à 1,5 m, selon la taille de la pompe.

CERTIFICATIONS

Conforme aux exigences de rendement du moteur et de la pompe applicables sur votre marché tels que les normes minimales de performance énergétique, ainsi qu'aux exigences d'écoconception pour les pompes à eau rotodynamiques définies par l'Indice de rendement minimum (MEI).

MATÉRIAUX

Disponible en trois variantes différentes : fonte et deux aciers inoxydables, couvrant ainsi tous les besoins des applications de circulation d'eau claire, de liquides de refroidissement et de produits chimiques.

ÉTANCHÉITÉ

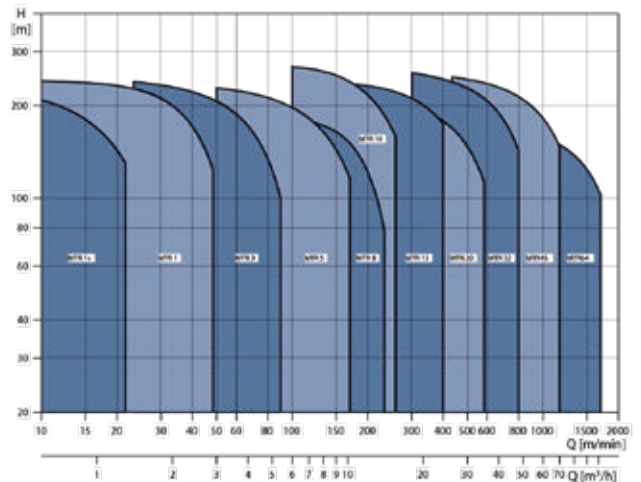
Grundfos propose un large choix de garnitures mécaniques à cartouche avec faces d'étanchéité en carbure de silicium, carbone et carbure de tungstène pour traiter presque tous les liquides industriels. Solution de retour vers le réservoir.

ENTRÉE

Equippée d'une crépine d'aspiration qui empêche les grosses particules solides de pénétrer et d'endommager la pompe. Le diamètre de passage dans la crépine et la roue dépend de la taille de la pompe. La vis d'amorçage spécifique permet de pomper à des niveaux très bas (jusqu'à 25 mm).

MTR

Débit	max 102 m ³ /h (1700 l/min)
Hauteur	max 250 m
Moteur	0.37-45 kW
Température du liquide	-10 °C à +90 °C (+120 °C)
Tailles de la pompe	11

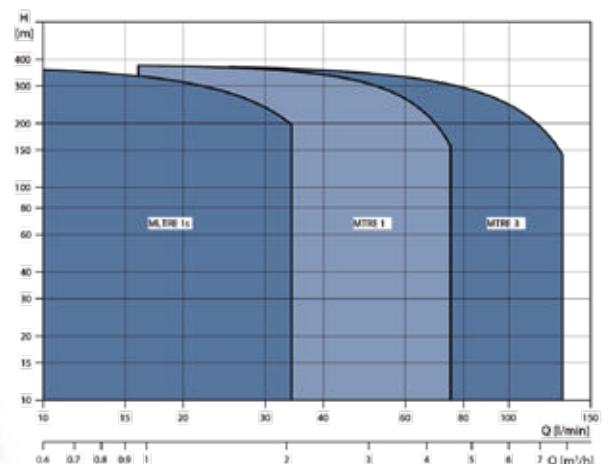


LA GAMME MTRE

HAUTE PRESSION

Cette variante de la pompe MTRE avec convertisseur de fréquence intégré est spécifiquement conçue pour les applications nécessitant une haute pression.

On l'obtient en faisant fonctionner le moteur à haute vitesse et grâce à des composants renforcés dans la pompe, tout en gardant les caractéristiques générales des pompes MTRE.



— OÙ NOUS TROUVER ? —

54
agences

UNE
équipe de
705
personnes



Distributeur spécialiste *de la vente de solutions*

Retrouvez-nous sur : www.sefitransmission.fr